

Der kompakte Lader zur wirtschaftlichen Fertigung von kleinen Losgrößen und Serienteilen bei Beladung durch die automatische Fronttüre der Bearbeitungsmaschine.

Zelle



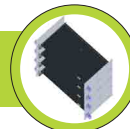
- » Die kompakte, modular aufgebaute RoboCube Automationszelle besitzt eine Stellfläche von nur 1,2m² bei einem Teilespeicher mit 6 Schubladen
- » Eine Schutzumhausung sorgt für Sicherheit und minimiert die Aufstellfläche
- » Der optional erhältliche Bodenscanner ersetzt die Schutzumhausung für eine maximale Zugänglichkeit

Roboter



- » Die geneigte Roboterstellung ermöglicht ein seitliches Eingreifen des Roboters von vorne an der Fronttüre. Dank der 6 Achsen und den max. 35kg Traglast sind auch komplexe Handhabungsaufgaben möglich.

Teilespeicher



- » Drei Schubladenstellungen: Werkerstellung, Mittelstellung und Arbeitsstellung - ermöglichen das Einlegen/Entnehmen von Roh- und Fertigteilen während des laufenden Automatikbetriebes.
- » Für eine optimale Teilebevorzugung bei minimalen Platzverhältnissen sind die Schubladen übereinander angeordnet.



QS



- » Mit einem Anforderungstaster können Fertigteile während des laufenden Anlagenbetriebes entnommen und durch die QS geprüft werden (SPC-Schublade)
- » Die SPC-Schublade bietet eine hauptzeitparallele Qualitätssicherung und minimiert den Teileauschuss

HMI



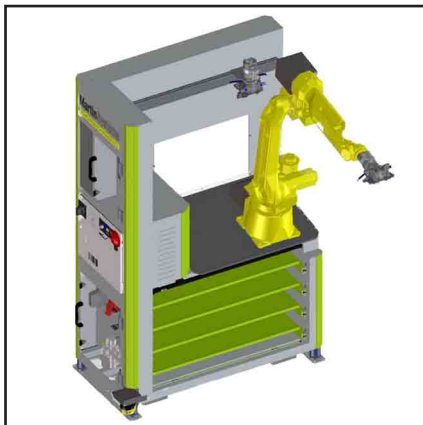
- » Am großzügig gestalteten 7" Touchpanel können alle Funktionen angewählt werden.
- » Die ausgereifte Maschinensteuerung unterstützt mit einem Wizard das Einrichten von neuen Varianten. Es werden nur die Werkstückdaten eingegeben. Den Rest erledigt die Steuerung selbst.
- » Betriebsarten- und Variantenwahl, Meldungen und Systeminfos gehören zum Standard.

Optionen



- » Für individuelle Anforderungen ist die Flexibilität im Standard bereits enthalten. Die Anzahl der Schubladen, Greifer, Robotertyp und Schnittstelle ist frei wählbar.
- » Zusatzfunktionen wie Umgreif- und Abblasstation sind in der Steuerung bereits integriert. Es muss lediglich die Hardware erweitert werden.

Technische Daten



Steuerung.

Siemens S7-1500 SPS

Schnittstelle.

ProfiNet, ProfiNet/ProfiSafe, Profibus, I/O, I/O-Link, Ethernet

Bedienung (HMI).

Siemens 7" Touch

Roboter.

Fanuc

Greifersysteme.

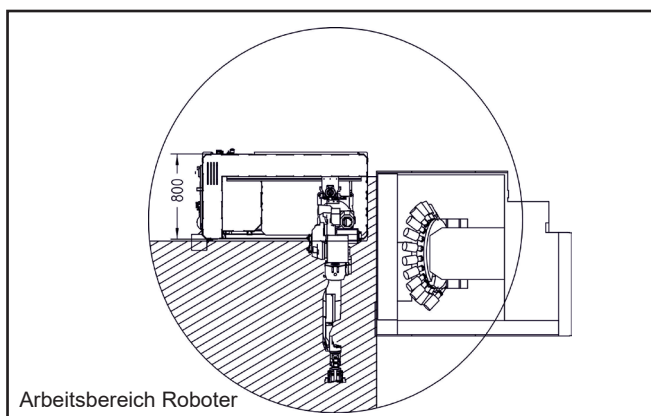
Parallel-Doppelgreifer, Dreifinger-Doppelgreifer, Vakuumgreifer

Speedy-Varianten

Bezeichnung	Traglast Roboter max.	Reichweite Roboter max.	Abmessungen Zelle (L x B x H)	Gewicht Zelle
Speedy 120	12 kg	ca. 1.400 mm	1.600 mm x 800 mm x 2.450 mm	ca. 1.000 kg
Speedy 200	20 kg	ca. 1.800 mm	1.600 mm x 800 mm x 2.450 mm	ca. 1.200 kg
Speedy 350	35 kg	ca. 1.800 mm	1.600 mm x 800 mm x 2.450 mm	ca. 1.200 kg

Schubladen-Varianten

Bezeichnung	Abmessungen Schublade (L x B)	Traglast Schubladen max.	Handhabung beladeseitig	Handhabung Maschinenseitig
Speedy 120	600 mm x 1.000 mm	150 kg	manuell	Roboter
Speedy 200	600 mm x 1.200 mm	200 kg	manuell	Roboter
Speedy 350	600 mm x 1.200 mm	200 kg	manuell	Roboter



Mögliche Schubladenanzahl in Abhängigkeit von der Teilehöhe.

Teilehöhe max.	Speedy 120	Speedy 200 Speedy 350
bei 2 Schubladen	220 mm	330 mm
bei 3 Schubladen	150 mm	200 mm
bei 4 Schubladen	100 mm	140 mm
bei 5 Schubladen	80 mm	110 mm
bei 6 Schubladen	60 mm	80 mm

Alle Angaben können gerundet sein, können variieren und sind ohne Gewähr. Änderungen vorbehalten.